

Performansın Değişmezliğinin Değerlendirilmesi ve Doğrulanması Sistemi (PDDD)

Performansın değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması (PDDD), EN 50575 kapsamında CE işaretinin, yangın tepki performansına yönelik olarak nasıl ve kim tarafından değerlendirileceğini, aynı zamanda değerlendirme sonuçlarının değişmezliğinin kontrolünü sağlayan bir sistemdir. Bu sistem Performans Beyanı (DoP)'un güvenilirliğini ve doğruluğunu korumaktadır.

EUROCLASS SINIFI	SINIFLANDIRMA KRİTERİ	EK SINIFLANDIRMA KRİTERLERİ	PDDD (Performans Değişmezliğinin Değerlendirilmesi ve Doğrulanması)
A _{ca}	EN ISO 1716	--	Sistem 1+ - Ürün belgelendirme kuruluşu (onaylanmış kuruluş) tarafından numunelerin denetim testi ile başlangıç tip testi ve fabrika denetim ve fabrika üretim kontrolü (FPC) - Üretici tarafından FPC
B1 _{ca}	Açığa Çıkan Isı Alev Yayılması EN 50399	Duman Üretimi (s1, s1a, s1b, s2, s3) EN 50399/EN 61034-2	
B2 _{ca}			
C _{ca}	Alev İlerlemesi EN 60332-1-2	Yanarak Düşen Parçacıklar (d0, d1 d2) EN 50399	
D _{ca}	Alev İlerlemesi EN 60332-1-2	--	Sistem 3 - Onaylanmış test laboratuvarında başlangıç tip testi - Üretici tarafından FPC
E _{ca}			
F _{ca}	--	--	Sistem 4 - Başlangıç tip testi ve üretici tarafından FPC

SİSTEM 1+: İmalatçı tarafından yapılan ve yapı malzemesine ait olan performans beyanı (DoP) aşağıdaki ilkeler çerçevesinde gerçekleştirilir.

- İmalatçı;
 - Fabrika üretim kontrolü (FPC),
 - Yönetmeliğe uygun hazırlanan test planına göre alınan numunelerin ilave testleri.
- Onaylanmış Ürün Belgelendirme Kuruluşu;
 - Malzeme tip testi (numune alma dâhil), tip hesaplamaları ve malzeme tipinin tespiti,
 - Fabrika üretim kontrolünün ve üretim tesisinin başlangıç denetimi,
 - Fabrika üretim kontrolünün sürekli gözetimi, ölçümü ve değerlendirilmesi,
 - Malzemelerin piyasaya arzından önce alınmış numunelerinin denetlenmesi.

SİSTEM 3: İmalatçı tarafından yapılan ve yapı malzemesine ait olan performans beyanı (DoP) aşağıdaki ilkeler çerçevesinde gerçekleştirilir.

- İmalatçı;
 - Fabrika üretim kontrolü (FPC),
- Onaylanmış Test Laboratuvarı;
 - Malzeme tip testi (imalatçı tarafından alınmış numuneye dayanarak), tip hesaplamaları ve malzeme tipinin tespiti.

SİSTEM 4: İmalatçı tarafından yapılan ve yapı malzemesine ait olan performans beyanı (DoP) aşağıdaki ilkeler çerçevesinde gerçekleştirilir. Bu sistem dahilinde onaylanmış herhangi bir kuruluşun görevi yoktur.

- İmalatçı;
 - Fabrika üretim kontrolü (FPC),
 - Malzeme tip testi (imalatçı tarafından alınmış numuneye dayanarak), tip hesaplamaları ve malzeme tipinin tespiti.

Yapı malzemelerinin performansının değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması (PDDD)'de yer alan kuruluşlar görevleri bakımından aşağıda belirtilen tanımlara göre ayrımları yapılır;

- A. Ürün belgelendirme kuruluşu:** Belirlenen yönetim ve uygulama kurallarına göre ürün belgelendirme işini yürütmek üzere gerekli yetki ve sorumluluğu taşıyan, kamu kurum ve kuruluşlarına ait olanlar da dahil olmak üzere onaylanmış kuruluş.
- B. Fabrika üretim kontrolü belgelendirme kuruluşu:** Belirlenen yönetim ve uygulama kurallarına göre fabrika üretim kontrolünün belgelendirilmesini yürütmek üzere gerekli yetki ve sorumluluğu taşıyan, kamu kurum ve kuruluşlarına ait olanlar da dahil olmak üzere onaylanmış kuruluş.
- C. Test laboratuvarı:** Yapı malzemelerinin performanslarını veya karakteristiklerini ölçen, muayene eden, test eden, kalibre eden veya belirleyen bir onaylanmış laboratuvar.

CPR kapsamında, EN 50575 uyumlu olan CE işaretli bir kablonun piyasaya arz edilmesine kadar izlediği sürecin şeması aşağıda kısaca gösterilmiştir.

